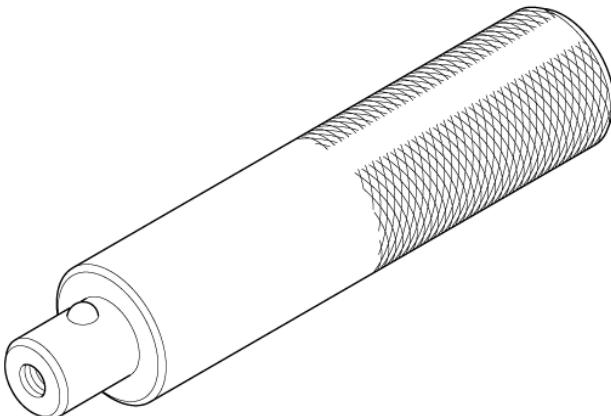
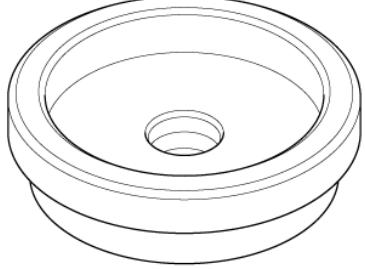


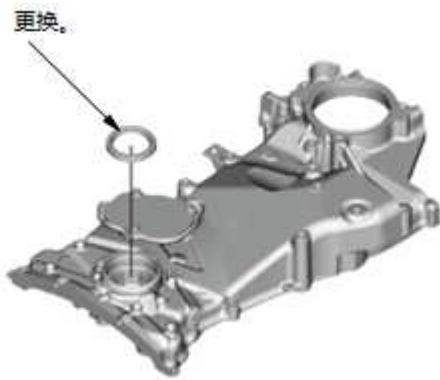
皮带轮端曲轴油封更换

所需专用工具

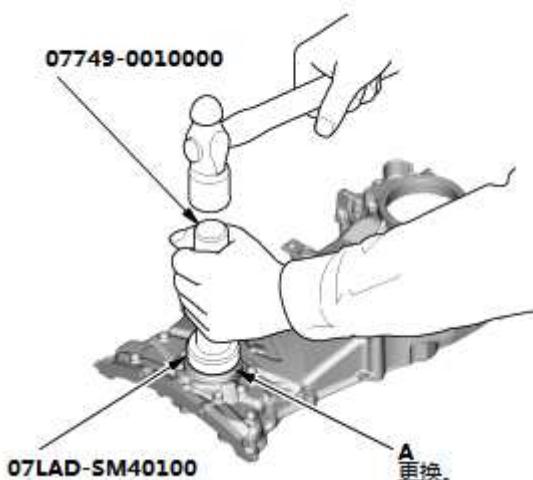
图像	说明/工具号码
	拆装器手柄, 15 x 135L 07749-0010000
	油封拆装器附件, 60 mm 07LAD-SM40100

更换

1. 油泵 - 拆卸
2. 皮带轮端曲轴油封 - 拆卸



3. 皮带轮端曲轴油封 - 安装

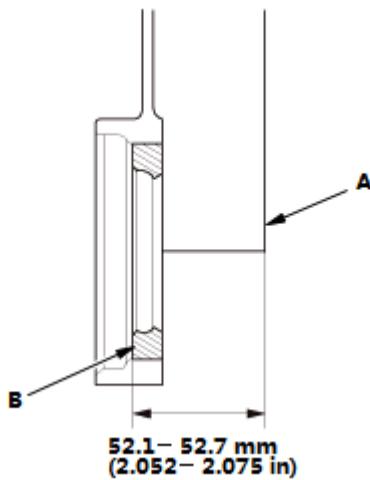


1. 清理并风干皮带轮端曲轴油封壳体。
2. 将薄薄一层新的发动机机油涂抹到皮带轮端曲轴油封唇口。
3. 使用油封拆装器将一个新的皮带轮端曲轴油封 (A) 笔直地推入机油泵至规定的安装高度。

4. 测量机油泵表面 (A) 和皮带轮端曲轴油封 (B) 之间的距离。

皮带轮端曲轴油封的安装高度:
52.1—52.7 mm (2.052—2.075 in)

5. 清除曲轴上多余的机油，检查并确认油封唇口没有变形。



4. 油泵 - 安装